



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΣΥΝΟΧΗΣ
ΚΑΙ ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑΣ
ΚΕΝΤΡΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΝΟΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
(Κ.Κ.Π.Π.Δ.Ε.) ΝΠΔΔ
ΑΦΜ:997749609
ΚΟΡΥΤΣΑΣ ΚΑΙ ΑΓΙΩΝ ΣΑΡΑΝΤΑ
ΠΑΤΡΑ, Τ.Κ. 26222
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ: ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ
ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ
ΤΜΗΜΑ : ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ: ΝΤΟΡΑ ΛΥΜΠΕΡΗ
ΤΗΛ.: 2691361008
E-MAIL:limberid@1602.syzefxis.gov.gr

Πάτρα 17-09-2025
Αρ. Πρωτ.: 10427

ΠΡΟΣ:

ΟΛΥΜΠΙΑ ΟΡΚΩΤΟΙ ΕΛΕΓΚΤΕΣ
ΛΟΓΙΣΤΕΣ Α.Ε.
Πατησίων 81 και Χέυδεν 8-10,
Τ.Κ. 10434
e-mail: koutromanis@olympaudit .gr

ΘΕΜΑ : Πρόσκληση για κατάθεση προσφοράς για διενέργεια ετήσιου τακτικού ελέγχου της οικονομικής διαχείρισης και των οικονομικών καταστάσεων του Κ.Κ.Π.Π.Δ.Ε.

Λαμβάνοντας υπόψη τα εξής:

1. Τις διατάξεις των άρθρων 14 και 15 του Ν.3329/2005 (ΦΕΚ 8/Α'/4-4-2005) *Εθνικό Σύστημα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης και λοιπές διατάξεις.*
2. Τις διατάξεις του άρθρου 1 του Ν. 4025/2011(ΦΕΚ 228/Α'2-11-2011) *Ανασυγκρότηση Φορέων Κοινωνικής Αλληλεγγύης, Κέντρα Αποκατάστασης, Αναδιάρθρωση Ε.Σ.Υ. και άλλες διατάξεις.*
3. Τις διατάξεις του Ν. 4109/2013(ΦΕΚ 16/Α'/ 23-01-2013) *Κατάργηση και συγχώνευση νομικών προσώπων του Δημόσιου του ευρύτερου δημόσιου τομέα. Σύσταση Γενικής Γραμματείας για το συντονισμό του κυβερνητικού έργου και άλλες διατάξεις.*
4. Το ΦΕΚ 1085/Υ.Ο.Δ.Δ/ 24-11-2022 σύμφωνα με το οποίο ορίζεται το Δ.Σ του Κ.Κ.Π.Π.Δ.Ε. και ο Πρόεδρος αυτού.
5. Το υπ' αριθμ. 88/2022 Προεδρικό Διάταγμα (ΦΕΚ 242/ Τ. Α'/27-12-2022), Οργανισμός Κέντρου Κοινωνικής Πρόνοιας Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'/147/8-8-2016) *Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ),* όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει και ειδικότερα τα άρθρα 118, 120 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 50, 53 αντίστοιχα του Ν. 4782/ 2021.
7. Το άρθρο 11 του ν. 4013/2011 (Α' 204) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων.
8. Την υπ' αριθμ. 76928/13.07.2021 Απόφαση των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Επικρατείας,: "Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)" (Β' 3075),
9. Το Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145/Α'/2016) *Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες.*

10. Την υπ' αριθμ. 32/02-12-2024 (Θέμα 4^ο) (ΑΔΑ 9ΕΓΒΟΞΝΑ-ΒΧΣ) απόφαση Δ.Σ. του Κ.Κ.Π.Δ.Ε. σχετικά με την έγκριση αναγκών και διαγωνιστικών διαδικασιών έτους 2025.
11. Το υπ' αριθμ. 10373/16-09-2025 πρωτογενές αίτημα (ΑΔΑΜ 25REQ017558611).
12. Το υπ' αριθμ. 10392/16-09-2025 (ΑΔΑΜ 25REQ017560958) εγκεκριμένο αίτημα.
13. Τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α'/13-7-2010) *Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις.*
14. Το ν. 2859/2000 (Α' 248) «Κύρωση Κώδικα Φόρου Προστιθέμενης Αξίας», σε αντιστοίχιση με τη διάταξη του νέου κώδικα 5144/2024.
15. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014(ΦΕΚ 143/Α'/28-06-2014) *Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (Ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ)-Δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις.*
16. Το ν. 4601/2019 (Α' 44) «*Εταιρικοί μετασχηματισμοί και εναρμόνιση του νομοθετικού πλαισίου με τις διατάξεις της Οδηγίας 2014/55/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Απριλίου 2014 για την έκδοση ηλεκτρονικών τιμολογίων στο πλαίσιο δημόσιων συμβάσεων και λοιπές διατάξεις.*
17. Την αριθμ. Κ.Υ.Α 98979 ΕΞ 2021/10.08.2021 (ΦΕΚ 3766/13.08.2021 τεύχος Β'): Ηλεκτρονική Τιμολόγηση στο πλαίσιο των Δημοσίων Συμβάσεων δυνάμει του ν. 4601/2019 (Α' 44)
18. Την αριθμ. 63446/2021 Κ.Υ.Α. (Β' 2338/02.06.2020) «*Καθορισμός Εθνικού Μορφότυπου ηλεκτρονικού τιμολογίου στο πλαίσιο των Δημοσίων Συμβάσεων*».
19. Την υπ' αριθμ. Κ.Υ.Α. 52445 ΕΞ 2023 (Β' 2385/12.04.2023) «*Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς*».
20. Την παρ. Ζ του Ν. 4152/2013 (Α' 107) «*Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας στην Οδηγία 2011/7 της 16.2.2011 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές*».
21. Το ν. 4727/2020 (Α' 184) «*Ψηφιακή Διακυβέρνηση (Ενσωμάτωση στην Ελληνική Νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/2102 και της Οδηγίας (ΕΕ) 2019/1024) – Ηλεκτρονικές Επικοινωνίες (Ενσωμάτωση στο Ελληνικό Δίκαιο της Οδηγίας (ΕΕ) 2018/1972 και άλλες διατάξεις*»,
22. Τον Κανονισμό (ΕΕ) 2016/679 του ΕΚ και του Συμβουλίου, της 27ης Απριλίου 2016, για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας των δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και για την ελεύθερη κυκλοφορία των δεδομένων αυτών και την κατάργηση της οδηγίας 95/46/ΕΚ (Γενικός Κανονισμός για την Προστασία Δεδομένων) (Κείμενο που παρουσιάζει ενδιαφέρον για τον ΕΟΧ) OJ L 119,
23. Το ν. 4624/2019 (Α' 137) «*Αρχή Προστασίας Δεδομένων Προσωπικού Χαρακτήρα, μέτρα εφαρμογής του Κανονισμού (ΕΕ) 2016/679 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και ενσωμάτωση στην εθνική νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/680 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 και άλλες διατάξεις*»,

Το Κέντρο Κοινωνικής Πρόνοιας Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας,

σας καλεί να υποβάλλετε προσφορά για την απευθείας ανάθεση διενέργειας ετήσιου τακτικού ελέγχου της οικονομικής διαχείρισης και των οικονομικών καταστάσεων του Κ.Κ.Π.Δ.Ε., έτους 2024.

Η προσφορά θα πρέπει να υποβληθεί ψηφιακά με έγκυρη ηλεκτρονική υπογραφή, στο ηλεκτρονικό ταχυδρομείο : limberid@1602.syzefxis.gov.gr.

Το πιθανό συμβατικό τίμημα ανέρχεται έως του ποσού των **4.000,00€ προ φ.π.α. (4.960,000€ με φπα)**.

Η διάρκεια ισχύος της σύμβασης ορίζεται από την υπογραφή και ανάρτηση αυτής στο ΚΗΜΔΗΣ μέχρι 31-12-2025.

Η υποβαλλόμενη προσφορά ισχύει και δεσμεύει τον οικονομικό φορέα για διάστημα **τεσσάρων (4) μηνών** από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφοράς.

Η διαδικασία θα διεξαχθεί με απευθείας ανάθεση, σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 118, 120 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκαν με τα άρθρα 50, 53 αντίστοιχα του Ν. 4782/ 2021.

Χρηματοδότηση της σύμβασης

Η χρηματοδότηση της σύμβασης θα γίνει από ιδίους πόρους του Κέντρου Κοινωνικής Πρόνοιας Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδος.

Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με Κ.Α.Ε: 0439 σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2025 του Φορέα.

Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η **απόφαση ανάληψης υποχρέωσης με αρ. πρωτ. 10392/16-09-2025 (ΑΔΑ 9Χ34ΟΞΝΑ-1ΙΨ) .**

Χρόνος και τρόπος υποβολής της προσφοράς

Η προσφορά θα υποβληθεί **μέχρι την Δευτέρα 22-09-2025 ψηφιακά, με έγκυρη ηλεκτρονική υπογραφή στο e-mail: limberid@1602.syzefxis.gov.gr.**

Επιπλέον, μαζί με την προσφορά υποβάλλεται ηλεκτρονικά, τα κάτωθι δικαιολογητικά που αποδεικνύουν τη μη ύπαρξη λόγων αποκλεισμού της εταιρείας σας, από δημόσιες συμβάσεις:

1. **Τα νομιμοποιητικά έγγραφα** σύστασης, μεταβολών και νόμιμης εκπροσώπησης της εταιρείας (όπως καταστατικά, πιστοποιητικά μεταβολών, αντίστοιχα ΦΕΚ, αποφάσεις συγκρότησης οργάνων διοίκησης σε σώμα, κλπ.,), **συνοδευόμενα από υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου ότι εξακολουθούν να ισχύουν κατά την υποβολή τους.** (Σε περίπτωση ατομικής επιχείρησης κατατίθεται η βεβαίωση έναρξης ή μεταβολής εργασιών από την αρμόδια ΔΟΥ).
2. **Απόσπασμα ποινικού μητρώου**, που να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του. Η υποχρέωση αφορά: α) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.), ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (Ι.Κ.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές, ή
β) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον διευθύνοντα σύμβουλο, τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου, καθώς και τα πρόσωπα στα οποία με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου έχει ανατεθεί το σύνολο της διαχείρισης και εκπροσώπησης της εταιρείας, ή

- γ) στις περιπτώσεις των συνεταιρισμών, τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου, ή
δ) στις υπόλοιπες περιπτώσεις νομικών προσώπων, τον κατά περίπτωση νόμιμο εκπρόσωπο.

3. **Αποδεικτικό ενημερότητας εκδιδόμενο από την Α.Α.Δ.Ε (εν ισχύ).**
4. Για την απόδειξη της εκπλήρωσης των υποχρεώσεων προς τους οργανισμούς κοινωνικής ασφάλισης πιστοποιητικό εκδιδόμενο από τον e-ΕΦΚΑ (εν ισχύ).
5. **Ενιαίο Πιστοποιητικό Δικαστικής Φερεγγυότητας** από το αρμόδιο Πρωτοδικείο, **(που να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του)**, από το οποίο προκύπτει ότι δεν τελείτε υπό πτώχευση, πτωχευτικό συμβιβασμό ή υπό αναγκαστική διαχείριση ή δικαστική εκκαθάριση ή ότι δεν έχετε υπαχθεί σε διαδικασία εξυγίανσης. Ειδικά για τη **διαδικασία εξυγίανσης προσκομίζεται επιπλέον υπεύθυνη δήλωση** του νόμιμου εκπροσώπου του οικονομικού φορέα ότι τηρούνται οι όροι της συμφωνίας εξυγίανσης. **Για τις ΙΚΕ προσκομίζεται επιπλέον και πιστοποιητικό του Γ.Ε.Μ.Η.** περί μη έκδοσης απόφασης λύσης ή κατάθεσης αίτησης λύσης του νομικού προσώπου, ενώ για τις ΕΠΕ προσκομίζεται επιπλέον πιστοποιητικό μεταβολών.
6. Για την απόδειξη καταλληλότητας για την άσκηση επαγγελματικής δραστηριότητας προσκομίζετε **πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επαγγελματικού/ εμπορικού μητρώου. (να έχει εκδοθεί έως τριάντα εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του.**
7. **Υπεύθυνη δήλωση της παρ. 4 του άρθρου 8 του ν. 1599/1986 (Α' 75),** όπως εκάστοτε ισχύει, **περί του χρόνου ισχύος της προσφοράς,** ο οποίος θα είναι **τέσσερις (4) μήνες** από την επομένη της ανάρτησης της πρόσκλησης.

Τρόπος πληρωμής

Η πληρωμή του αναδόχου θα πραγματοποιηθεί με τον πιο κάτω τρόπο :

α) για το 100% της συμβατικής αξίας, μετά την εκτέλεση και την οριστική παραλαβή της υπηρεσίας.

Η πληρωμή του συμβατικού τιμήματος θα γίνεται με την προσκόμιση των νομίμων παραστατικών και δικαιολογητικών που προβλέπονται από τις διατάξεις του άρθρου 200 παρ. 4 του ν. 4412/2016, καθώς και κάθε άλλου δικαιολογητικού που τυχόν ήθελε ζητηθεί από τις αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή.

β) Ο ανάδοχος υποβάλλει υποχρεωτικά ηλεκτρονικό τιμολόγιο σύμφωνα με τον Εθνικό Μορφότυπο ηλεκτρονικού τιμολογίου στο πλαίσιο των Δημοσίων Συμβάσεων.

γ) Τον Ανάδοχο βαρύνουν οι υπέρ τρίτων κρατήσεις, ως και κάθε άλλη επιβάρυνση, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία, μη συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., για την παράδοση της υπηρεσίας στον τόπο και με τον τρόπο που προβλέπεται στα έγγραφα της σύμβασης.

Ιδίως βαρύνεται με τις ακόλουθες κρατήσεις:

α) Για τις συμβάσεις αξίας **άνω των χιλίων (1.000) ευρώ, μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, ανεξαρτήτως της πηγής προέλευσης της χρηματοδότησης, κράτηση ύψους 0,1%,** η οποία υπολογίζεται επί της αξίας κάθε πληρωμής προ φόρων και κρατήσεων της αρχικής, καθώς και κάθε συμπληρωματικής ή τροποποιητικής σύμβασης, υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (άρθρο 7 Ν.4912/2022).

β) Με κάθε πληρωμή θα γίνεται η προβλεπόμενη από την κείμενη νομοθεσία παρακράτηση φόρου εισοδήματος αξίας 8% επί του καθαρού ποσού .

Η Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος θα αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL): <https://kkppde.gr>.

Ο υποψήφιος ανάδοχος μπορεί να λαμβάνει πληροφορίες για την παρούσα διαδικασία από την αρμόδια υπάλληλο του Τμήματος Προμηθειών κ. Ντόρα Λυμπέρη (email limberid@1602.syzefxis.gov.gr).

**Ο Πρόεδρος του Κ.Κ.Π.
Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας**

Σταθακόπουλος Νικόλαος